

LABPARK

Pilotes D'ingénierie Pharmaceutique Professionnelle Catalogue

Contact us for more catalogs of Unité de formation pratique Installations pilotes d'opérations unitaires, Unités Pédagogiques de Génie des Procédés Pilotes, etc.

LABPARK

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

Zhengzhou Belis Electronic Technology Co. est un fabricant mondialement reconnu d'équipements médicaux esthétiques innovants et avancés, avec une forte présence en Europe, en Amérique du Sud et en Amérique latine. Nous proposons une gamme complète d'appareils de pointe, y compris IPL, E-light, Radiofréquence, Cavitation, lasers Nd-YAG, lasers à diodes, lasers CO2 fractionnés, systèmes Lipolaser et analyseurs de peau. Notre réseau de vente bien établi couvre le Mexique, le Chili et l'Espagne, avec l'appui d'un agent en douane spécialisé au Mexique et de la certification Cofepris pour la conformité. Nous collaborons avec des ingénieurs locaux pour fournir une assistance technique après-vente exceptionnelle, garantissant à nos clients un service fiable et efficace.

footer image

Unité Pilote De Formation Aux Opérations Unitaires De Synthèse D'api D'aspirine

Numéro d'article: LPK-ISPM



Introduction

Une unité pilote intégrée pour la formation à la synthèse d'API d'aspirine, comprenant des modules de réaction discontinu, de recristallisation et de distillation à garnissage. Offre un fonctionnement à double contrôle, des récipients transparents et une simulation des services publics pour une formation pratique et sûre aux opérations unitaires de génie chimique. Idéal pour les laboratoires universitaires.

[En savoir plus](#)

Module de Processus	Composants Fonctionnels Principaux	Capacités Techniques Clés	Empreinte Physique (L x l x H)
Module de Services Publics	Réservoir d'eau adoucie, circulation d'eau de refroidissement, interface de compresseur d'air et pompe à vide.	- Fournit des services stables à tous les modules - Contrôle centralisé par écran tactile - Conçu pour un fonctionnement continu et sans surveillance	\$\le\$ 2200 mm x 1120 mm x 2050 mm
Unité de Réaction	Réacteur à double enveloppe, cuve de neutralisation, pompes de chargement et système de reflux par condensation.	- Alimentation quantitative en réactifs - Opérations d'acylation et de neutralisation - Transfert de liquide sous vide et séparation par filtration - Récipients de réaction entièrement transparents	\$\le\$ 2200 mm x 1120 mm x 2800 mm
Unité de Recristallisation	Récipient de dissolution/cristallisation, double enveloppe à température contrôlée, système de filtration et récepteur.	- Recristallisation de produit à haute pureté - Cristallisation à vitesse de refroidissement contrôlée - Reflux par condensation et transfert sous vide	\$\le\$ 2200 mm x 1120 mm x 2200 mm
Unité de Distillation à Garnissage	Colonne de distillation à garnissage, rebouilleur, diviseur de reflux, condenseur et récepteurs de distillat.	- Modes de distillation discontinue et continue - Contrôle du ratio de reflux ajustable - Chauffage à puissance constante ou autorégulation de pression - Système fermé d'évacuation des gaz de queue	\$\le\$ 2200 mm x 1120 mm x 2285 mm
Programme Principal	Référence Bibliographique Associée	Opérations Unitaires Appliquées & Concepts d'Enseignement	
Génie des Réactions Chimiques	<i>Opérations Unitaires du Génie Chimique</i>	- Cinétique du réacteur discontinu lors de l'acylation - Transfert de chaleur dans les cuves agitées à double enveloppe - Transfert de masse en phase liquide et comportement de mélange	

Programme Principal	Référence Bibliographique Associée	Opérations Unitaires Appliquées & Concepts d'Enseignement
Opérations de Transfert de Masse	<i>Procédés de Transfert et Opérations Unitaires</i>	- Distillation dans les colonnes à garnissage (calculs HEPT et HTU) - Optimisation du ratio de reflux et son impact sur la pureté du distillat - Extraction solide-liquide, lavage et filtration sous vide
Conception en Génie Chimique	<i>Conception en Génie Chimique</i>	- Analyse du schéma de procédé (PFD) et de la configuration de tuyauterie - Calcul et équilibrage de la charge des services publics - Boucles de contrôle de processus (température, pression et débits)
Technologie Pharmaceutique	Littérature pertinente en génie des procédés pharmaceutiques	- Synthèse, purification et cristallisation des API - Principes opérationnels alignés sur les BPF et contrôle de la contamination

Installation Pilote De Formation Aux Opérations Unitaires D'extraction De Produits Naturels

Numéro d'article: LPK-IGNE



Introduction

Installation pilote intégrée d'extraction de produits naturels pour la formation en génie chimique, qui relie la théorie à la pratique industrielle grâce à des modules modulaires d'extraction et d'évaporation/concentration, une commande hybride à écran tactile et manuelle, une simulation de processus réaliste et des utilities autonomes d'eau adoucie et de vide.

[En savoir plus](#)

Module	Fonctions clés et composants	Spécifications techniques
Module public	Fournit les systèmes d'eau adoucie, d'eau de refroidissement, de pressurisation et de vide pour supporter l'ensemble des opérations de l'installation.	• Cadre en alliage d'aluminium de haute qualité avec roulettes • Dimensions : $\leq 2200\text{mm} \times 1120\text{mm} \times 2310\text{mm}$ • Commande sur site par écran tactile
Module d'extraction	Réalise le stripage à la vapeur, l'alimentation quantitative en solvant, l'extraction solide-liquide, la filtration et la séparation huile-eau par gravité.	• Cadre en alliage d'aluminium de haute qualité avec roulettes • Dimensions : $\leq 2200\text{mm} \times 1120\text{mm} \times 2310\text{mm}$ • Fonctionnement hybride sur site : écran tactile + commande manuelle
Module d'évaporation et de concentration	Prend en charge la concentration à circulation externe, la concentration à circulation interne, la récupération de solvant et l'utilisation cyclique du solvant.	• Cadre en alliage d'aluminium de haute qualité avec roulettes • Dimensions : $\leq 2200\text{mm} \times 1120\text{mm} \times 2310\text{mm}$ • Commande sur site par écran tactile

Opération / Module de l'installation pilote	Opération unitaire associée	Concepts pertinents dans les manuels classiques
Extraction solide-liquide	Lixiviation / Extraction par solvant	Théories du transfert de masse, sélection du solvant, étages d'équilibre et cinétique d'extraction.
Stripage à la vapeur et récupération de solvant	Distillation et stripage	Équilibre vapeur-liquide (EVL), élévation du point d'ébullition, condensation et principes de la distillation fractionnée.
Concentration à circulation interne / externe	Évaporation	Coefficients de transfert thermique, transfert thermique en milieu bouillant, évaporation à simple ou multiple effet et rendement thermique.
Décantation gravitaire / Séparation de phases	Séparation liquide-liquide	Décantation, séparation par différence de densité, équilibre de phases et mécanique des fluides des liquides non miscibles.

Application areas

LABPARK

No.38, Mudan Road, High-tech Zone, Zhengzhou, China